

## → Модельный ряд 420



### ■ МАТЕРИАЛ



### ■ СПЕЦИФИКАЦИЯ



1/4" – 3/8"



– 40°C до + 260°C  
в зависимости от исполнения



0,5 – 50 бар  
в зависимости от исполнения

### ■ РАБОЧИЕ СРЕДЫ

|                                 |                              |  |
|---------------------------------|------------------------------|--|
| Жидкости                        | нейтральные и не нейтральные |  |
| Воздух, газы и технические пары | нейтральные и не нейтральные |  |
| Водяной пар                     |                              |  |

### ■ ПРИМЕНЕНИЕ / ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Для защиты:

- емкостей / систем под давлением для нейтральных / не нейтральных паров, газов и жидкостей
- паровых котлов и паровых систем

В соответствии с нормами и правилами использования соответствующей конструкции клапана и уплотнения.

- Химическая, биогазовая промышленность
- Опреснение
- Технологическое оборудование
- Производство промышленного и медицинского оборудования
- Суда и судовое оборудование
- Технологические линии в пищевой, фармацевтической и косметической промышленности
- Применение в морских условиях
- Другие трубопроводные системы с резьбовым соединением

**Клапаны настраиваются и пломбируются на заводе.**

### ■ СЕРТИФИКАТЫ

|                                  |                                      |
|----------------------------------|--------------------------------------|
| TÜV-сертификат испытаний 2069    | D/G, F, F/K/S <sup>1</sup>           |
| EG-экспертиза                    | S/G, L, F/K/S <sup>1</sup>           |
| GOST-R                           | D/G (S/G), F (L), F/K/S <sup>1</sup> |
| <b>Требования</b>                |                                      |
| AD 2000-Лист A2                  |                                      |
| TRD 421                          |                                      |
| TRB 801 № 22 и № 23 <sup>1</sup> |                                      |
| DIN EN ISO 4126-1                |                                      |
| DGR 97/23/EG                     |                                      |
| <b>Классификация обществ</b>     |                                      |
| Germanischer Lloyd               | GL                                   |
| Lloyd's Register EMEA            | LR EMEA                              |
| American Bureau of Shipping      | ABS                                  |
| Det Norske Veritas               | DNV                                  |

### ■ МАТЕРИАЛЫ

| Серия                        | Материал            | DIN EN              | ASME                |
|------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Материал корпуса на входе    | Нержавеющая сталь   | 1.4404              | 316 L               |
| Материал корпуса на выходе   | Нержавеющая сталь   | 1.4404              | 316 L               |
| Внутренние части             | Нержавеющая сталь   | 1.4404              | 316 L               |
| Нажимная пружина             | Нержавеющая сталь   | 1.4310              | 302                 |
| Металлический сиффон (опция) | Нержавеющая сталь   | 1.4571              | 316 Ti              |
| Сиффон из PTFE (опция)       | Политетрафторэтилен | Политетрафторэтилен | Политетрафторэтилен |

<sup>1</sup>Только при исполнении с сиффоном

## ■ ИСПОЛНЕНИЕ КЛАПАНА

|           |  |   |
|-----------|--|---|
| <b>t</b>  | Газоплотное исполнение полости пружины | для нейтральных и не нейтральных рабочих сред, без противодействия. Окружающая среда защищена от попадания в неё рабочей среды.   |
| <b>tb</b> | Газоплотное исполнение с сильфоном     | <p>для нейтральных и ненейтральных рабочих сред. Пружина и движущиеся части защищены от контакта с рабочей средой.</p> <p>Исполнение сильфона в зависимости от давления настройки:</p> <p><b>DN8:</b><br/>от 0,5 до 9 бар сильфон из PTFE;<br/>от 9,1 до 50 бар сильфон из нержавеющей стали</p> <p><b>DN10:</b><br/>от 0,5 до 7 бар сильфон из PTFE;<br/>от 7,1 до 50 бар сильфон из нержавеющей стали</p> |

## ■ СРЕДА

|           |                       |  |
|-----------|-----------------------|--|
| <b>GF</b> | газообразный и жидкий | Воздух, пары, газы а также, в зависимости от уплотнения водяной пар<br>Только для паровых котлов объемом менее 10 литров и при d0 минимум 6 мм, то есть только DN10. |
|-----------|-----------------------|--|

## ■ ТИП ПРИНУДИТЕЛЬНОГО ПОДРЫВА

|          |                    |
|----------|--------------------|
| <b>L</b> | С подрывом рычагом |
| <b>O</b> | Без подрыва        |

## ■ ДОСТУПНЫЕ НОМИНАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРЫ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

| Номинальный диаметр DN |           | 8        |          |           | 10        |           |           |
|------------------------|-----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Вход                   |           | 1/4" (8) | SV (8mm) | SV (10mm) | 3/8" (10) | SV (10mm) | SV (12mm) |
| Выход                  | 3/8" (10) | ■        | ■        | ■         | ■         | ■         | ■         |
|                        | SV (12mm) | ■        | ■        | ■         | ■         | ■         | ■         |

## ■ ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ВХОД/ВЫХОД РЕЗЬБОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

|                                |          |   |                                     |
|--------------------------------|----------|---|-------------------------------------|
| <b>m / f</b>                   | Стандарт | Наружная резьба BSP-P / Внутренняя резьба BSP-P                                     | DIN EN ISO 228-1 / DIN EN ISO 228-1 |
| <b>С удорожанием стоимости</b> |          |   |                                     |
| <b>SV / f</b>                  |          | Штуцерное соединение с разрезным кольцом / Внутренняя резьба BSP-P                  | EN ISO 8434-1 / DIN EN ISO 228-1    |
| <b>SV / SV</b>                 |          | Штуцерное соединение с разрезным кольцом / Штуцерное соединение с разрезным кольцом | EN ISO 8434-1 / EN ISO 8434-1       |

## ■ УПЛОТНЕНИЕ

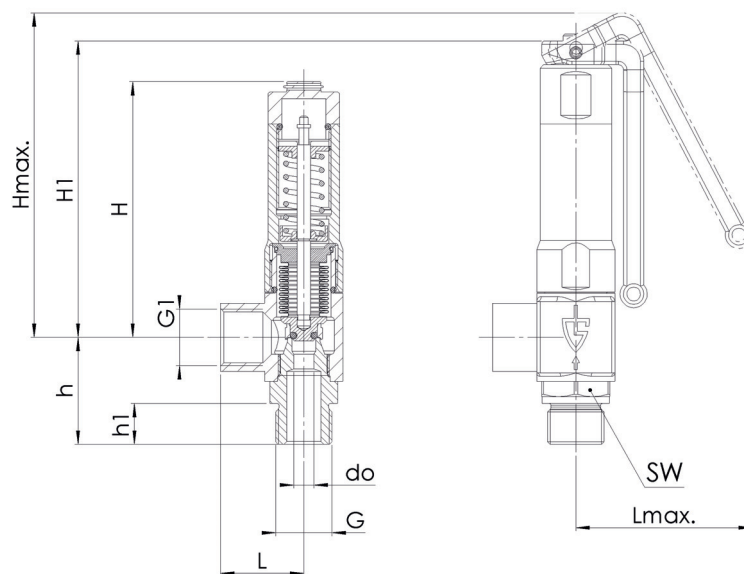
|                                |                      |  |                 |
|--------------------------------|----------------------|--|-----------------|
| <b>EPDM</b>                    | Этилен-Пропилен-Диен | Формованный эластомер с упором на металл | -40°C до +170°C |
| <b>FKM</b>                     | Фторуглерод          | Формованный эластомер с упором на металл | -20°C до +200°C |
| <b>С удорожанием стоимости</b> |                      |  |                 |
| <b>FFKM</b>                    | Перфторэластомер     | Формованный эластомер с упором на металл | -10°C до +260°C |

■ НОМИНАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРЫ, ПОДКЛЮЧЕНИЕ, УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

| Модельный ряд 420: Подключение, установочные размеры, диапазоны регулирования |      |              |              |
|---|------|--------------|--------------|
| Номинальный диаметр   | DN   | 8            | 10           |
| Присоединение DIN EN ISO 228  | G    | 1/4" (8)     | 3/8" (10)    |
| Выход DIN EN ISO 228  | G1   | 3/8" (10)    | 3/8" (10)    |
| Установочный размер в мм  | L    | 25           | 25           |
|   | Lmax | 45           | 45           |
|   | H    | 75           | 75           |
|   | H1   | 87           | 87           |
|   | Hmax | 93           | 93           |
|   | h    | 32           | 32           |
|   | h1   | 12           | 12           |
| Вес   | SW   | 20           | 20           |
|   | do   | 4,5          | 6            |
| Вес   | кг   | 0,31 / 0,36* | 0,23 / 0,28* |
| Диапазон установки  | бар  | 0,5-50       | 0,5-50       |

\* Вес указан для исполнения с подрывом рычагом

■ ОБЩИЙ ЧЕРТЁЖ, ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ



■ САМОСТОЯТЕЛЬНЫЙ ПОДБОР / КОНФИГУРАЦИЯ КЛАПАНА

| Мод. ряд | Конструкция клапана | Среда | Подрыв | Номин. диаметр DN | Тип присоединения |       | Присоединительный размер |       | Уплотнение | Параметры | Установливаемое давление | Кол-во |
|----------|---------------------|-------|--------|-------------------|-------------------|-------|--------------------------|-------|------------|-----------|--------------------------|--------|
|          |                     |       |        |                   | Вход              | Выход | Вход                     | Выход |            |           |                          |        |
| 420      | tb                  | GF    | L      | 8                 | m                 | f     | 8                        | 10    | FFKM       |           | 5,5                      | 2      |
| 420      | t                   | GF    | O      | 10                | SV                | f     | 10mm                     | 10    | EPDM       |           | 22                       | 1      |
| 420      |                     | GF    |        |                   |                   |       |                          |       |            |           |                          |        |
| 420      |                     | GF    |        |                   |                   |       |                          |       |            |           |                          |        |

В этой таблице, у вас есть возможность сконфигурировать клапан в соответствии с вашими индивидуальными потребностями для настройки (подобно приведённому примеру, параметры которого вы должны предварительно удалить из таблицы). Заполните поля вручную, используя сокращения, использованные в данной таблице. Затем отошлите заполненную страницу по факсу: +7 495 7 81 82 24

Пожалуйста, не забудьте вашу персональную информацию, это необходимо, чтобы с Вами могла связаться наша сервисная служба.

Имя \_\_\_\_\_

Фамилия \_\_\_\_\_

Фирма \_\_\_\_\_

Телефонный номер \_\_\_\_\_

Электронная почта \_\_\_\_\_



■ ТАБЛИЦА МОЩНОСТЕЙ

**Модельный ряд 420: Мощность при 10 % превышении давления срабатывания**

| Номинальный диаметр DN       |     | 8   |    |      | 10  |     |       |
|------------------------------|-----|-----|----|------|-----|-----|-------|
| Устанавливаемое давление бар |     | I   | II | III  | I   | II  | III   |
| <b>Воздух I</b>              | 0,5 | 11  | -  | 0,35 | 16  | 13  | 2,80  |
|                              | 1   | 15  | -  | 0,48 | 24  | 19  | 3,28  |
|                              | 1,5 | 20  | -  | 0,58 | 32  | 25  | 3,69  |
|                              | 2   | 24  | -  | 0,67 | 40  | 32  | 4,11  |
| <b>Пар II</b>                | 2,5 | 28  | -  | 0,75 | 47  | 37  | 4,45  |
|                              | 3   | 33  | -  | 0,82 | 55  | 43  | 4,76  |
|                              | 3,5 | 37  | -  | 0,89 | 62  | 48  | 5,06  |
| <b>Вода III</b>              | 4   | 41  | -  | 0,95 | 69  | 53  | 5,34  |
|                              | 4,5 | 45  | -  | 1,01 | 76  | 58  | 5,60  |
|                              | 5   | 49  | -  | 1,06 | 83  | 64  | 5,86  |
|                              | 5,5 | 53  | -  | 1,12 | 90  | 69  | 6,10  |
|                              | 6   | 58  | -  | 1,16 | 96  | 74  | 6,33  |
|                              | 6,5 | 62  | -  | 1,21 | 103 | 79  | 6,56  |
|                              | 7   | 66  | -  | 1,26 | 110 | 85  | 6,78  |
|                              | 7,5 | 70  | -  | 1,30 | 117 | 90  | 6,99  |
|                              | 8   | 74  | -  | 1,35 | 124 | 95  | 7,19  |
|                              | 8,5 | 78  | -  | 1,39 | 131 | 100 | 7,39  |
|                              | 9   | 83  | -  | 1,43 | 138 | 105 | 7,59  |
|                              | 9,5 | 87  | -  | 1,47 | 145 | 111 | 7,78  |
|                              | 10  | 91  | -  | 1,50 | 152 | 116 | 7,96  |
|                              | 11  | 99  | -  | 1,58 | 166 | 126 | 8,32  |
|                              | 12  | 108 | -  | 1,65 | 180 | 136 | 8,66  |
|                              | 13  | 116 | -  | 1,71 | 194 | 147 | 8,99  |
|                              | 14  | 124 | -  | 1,78 | 208 | 157 | 9,31  |
|                              | 15  | 133 | -  | 1,84 | 222 | 167 | 9,61  |
|                              | 16  | 141 | -  | 1,90 | 236 | 178 | 9,91  |
|                              | 17  | 149 | -  | 1,96 | 250 | 188 | 10,20 |
|                              | 18  | 158 | -  | 2,02 | 264 | 198 | 10,48 |
|                              | 19  | 166 | -  | 2,07 | 278 | 208 | 10,75 |
|                              | 20  | 174 | -  | 2,13 | 292 | 218 | 11,02 |
|                              | 21  | 183 | -  | 2,18 | 306 | 229 | 11,28 |
|                              | 22  | 191 | -  | 2,23 | 320 | 239 | 11,53 |
|                              | 23  | 199 | -  | 2,28 | 334 | 249 | 11,78 |
|                              | 24  | 208 | -  | 2,33 | 348 | 260 | 12,03 |
|                              | 25  | 216 | -  | 2,38 | 362 | 270 | 12,27 |
|                              | 26  | 224 | -  | 2,43 | 376 | 280 | 12,50 |
|                              | 27  | 233 | -  | 2,47 | 390 | 291 | 12,73 |
|                              | 28  | 241 | -  | 2,52 | 404 | 301 | 12,96 |
|                              | 29  | 249 | -  | 2,56 | 418 | 312 | 13,18 |
|                              | 30  | 258 | -  | 2,60 | 432 | 321 | 13,40 |
|                              | 32  | 274 | -  | 2,69 | 460 | 342 | 13,82 |
|                              | 34  | 291 | -  | 2,77 | 488 | 363 | 14,24 |
|                              | 36  | 308 | -  | 2,85 | 515 | 384 | 14,64 |
|                              | 38  | 324 | -  | 2,93 | 543 | 404 | 15,03 |
|                              | 40  | 341 | -  | 3,01 | 571 | 425 | 15,41 |
|                              | 42  | 358 | -  | 3,08 | 599 | 446 | 15,79 |
|                              | 44  | 374 | -  | 3,15 | 627 | 467 | 16,15 |
|                              | 46  | 391 | -  | 3,23 | 655 | 488 | 16,51 |
|                              | 48  | 408 | -  | 3,30 | 683 | 509 | 16,85 |
|                              | 50  | 424 | -  | 3,36 | 711 | 530 | 17,19 |